

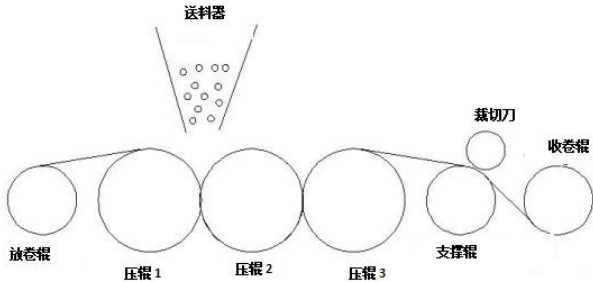
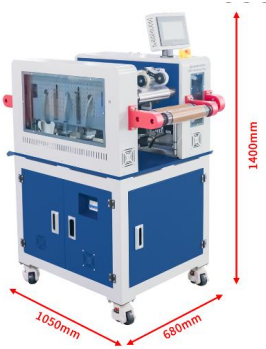
卷对卷热轧机（异步调速，用于干法电极揉搓轧制，200mmW, 8T, 200℃）

MSK-BPC-DF200



MSK-BPC-DF200 是一款 3 辊连续辊轧机，3 个辊的转速可独立设置，用于锂电池电极制备，基底也用各种金属箔材，如铜，不锈钢，镍合金等。3 个轧辊的转速可独立调控，最大压力可达 8T。

技术参数

电源要求	<ul style="list-style-type: none"> • AC220±10%，单相, 50/60Hz • 3KW
轧辊	<ul style="list-style-type: none"> • 材质：Cr12MoV • 轧辊尺寸：Φ 150mm×220mm • 硬度：HRC58-62 • 轧辊间隙：0-2.5mm • 间隙精度：±2.5um
工作原理	
轧辊温度	<ul style="list-style-type: none"> • 最高 200℃，每个轧辊温度分别独立控制
最大有效宽度	<ul style="list-style-type: none"> • 200mm
轧制压力	<ul style="list-style-type: none"> • 最大 8T，每个轧辊压力可独立调节，压力精度：±0.30Kg
轧辊转速	<ul style="list-style-type: none"> • 0.3- 2 m/min，每个轧辊转速独立可调
建议工作环境	<ul style="list-style-type: none"> • 25±3℃，无振动和磁场
外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 1200mm L x 680mm W x 1400mm H 
净重	<ul style="list-style-type: none"> • 600kg
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 由于储存和使用不当，造成的生锈或损坏，不在质保期内